

BOMBAS HORIZONTALES

VOGT®

➤ Serie NL



DESDE
1954

Expertos en soluciones para impulsión de fluidos

Serie NL

CAPACITY: @ 300 M³/HR
HEAD: @ 120 M.C.A.
NOMINAL SIZES: @DN 200

Descripción:

Los equipos de la serie NL son bombas centrífugas unicelulares monoblock y de ejecución apta para acoplar a la caja multiplicadora de velocidad. De impulsor cerrado, succión axial y descarga vertical superior. Con flanges para presión nominal PN-10, normalizados según DIN 2532. El sellado del eje es mediante sello mecánico.

Bomba Centrífuga

- Caudal hasta 300 m³/h
- Presión hasta 120 m.c.a.
- Aspiración desde 2" hasta 5"
- Descarga hasta 4"
- Impulsor Cerrado
- Sello Mecánico
- Multiplicador para engranaje cilíndrico helicoidal

Bomba Autocebante

- Caudal hasta 400 m³/h
- Presión hasta 40 m.c.a.
- Aspiración desde 4" hasta 8"
- Descarga hasta 4"
- Impulsor semiabierto
- Sello Mecánico
- Multiplicador para engranaje cilíndrico helicoidal

Características:

- Base fija de cuatro patas con altura regulable.
- Base para levante hidráulico del tractor.
- Descarga horizontal opcional.

Modelos:

NL: 626 - 628 - 629 - 630 - 635 - 640 - 645 - 650

AL: 901 - 1500 - 2000

Aplicaciones Serie NL

- Sistemas de riego por aspersión
- Sistema de riego por goteo
- Sistemas de riego tendido
- Control de heladas
- Sistemas de presurización
- Sistemas semifijos y móviles
- Aplicaciones generales en agricultura

Servicios Alta Gama

Contamos con Ingenieros especializados y de gran experiencia en sistemas hidráulicos, desarrollando un servicio de excelencia. Hemos implementado un sistema de atenciones de servicio integral, que nos permite brindar soluciones efectivas y oportunas para cada uno de nuestros clientes, independiente del sector industrial a los que pertenecen.

SERVICIO TÉCNICO MULTIMARCA



Modificaciones y mejoras a equipos rotativos.



Elaboración de planes de mantenimiento.
Análisis hidráulicos e instalaciones.



Recuperación y fabricación de componentes de
bombas centrífugas.



Fundición y fabricación de partes y piezas en
diversas metalurgias.



Servicio Banco de Ensayos para bombas
centrífugas.

SERVICIOS EN TERRENO



Reparaciones In Situ.



Montaje y alineamiento láser.



Evaluación y diagnóstico.



Ensamblado de bombas.



Asistencia de campo, control de
operaciones e instalaciones con
horas hombre en terreno.

POST VENTA MULTIEQUIPOS



Contratos de mantención.



Banco de pruebas hidráulicas.



Mantención de sistemas de
automatización.

SERVICIO DE INSTALACIÓN



Ingenieros especializados en
hidráulica, diseño mecánico,
fabricación, ensamble e
integración de tecnologías.



Solución de instalación más
adecuada a tus necesidades.



Casos
de Éxito

Nuestra Empresa

Fue fundada en 1954 como una empresa dedicada a la fabricación de Bombas, con gran éxito en el rubro agrícola. Gracias a un intenso desarrollo de tecnologías, ingeniería e innovación, nos posicionamos como líder en la fabricación y comercialización de soluciones y equipos de bombeo en un amplio espectro de mercados, como la minería, construcción, agrícola, sanitario y el rubro industrial en general.

Contamos con presencia nacional e internacional gracias a nuestras sucursales ubicadas en zonas estratégicas. Cada una de ellas está dotada de un equipo de trabajo multidisciplinario, capacitado para proponer soluciones eficientes a las necesidades reales de nuestros clientes y estar atentos para resolver de forma ágil los imponderables que los procesos industriales presenten.

En la actualidad, contamos con un plan de Industria 4.0 con soluciones focalizadas en dos pilares claves, que son, eficiencia energética y desplazamiento de energías fósiles, más, eficiencia hídrica y sus procesos relacionados.

En cuanto a la consecución de la eficiencia hídrica, promovemos prácticas basadas en el uso inteligente del agua, a través de soluciones innovadoras, seguras y confiables destinadas a resolver problemas en contextos de creciente escasez hídrica, contaminación ambiental y cambio climático.



Sobre
Nosotros





VOGT CHANNELS



www.vogt.cl